

Informace o výrobních možnostech v TOSHULIN, a.s.

Soustruhy svíslé

FORCETURN 4000
EXPERTURN 3000
POWERTURN 2000
BASICTURN 2000
SKIQ 16
BASICTURN 1250

- Maximální průměr obrobku 5 000 mm, výška obrobku 2 500 mm.
- Stroje jsou určeny pro výkonové obrábění soustružením, vrtáním, frézováním a broušením. Lze obrábět vnější i vnitřní válcové, kuželové a tvarové plochy, řezat závit. Ke strojům jsou měřicí sondy.



Obráběcí centra

HECKERT HEC 800 X5

- 800 × 800, pojezdy 1 450 × 1 300 × 1 300; osa A = -45° - +91°, B = 360°; přesnost polohování os 0,004 mm

MORI SEIKI NH8000DCG

- 2 palety 800 × 800, pojezdy 1 400 × 1 200 × 1 350, osa B 360 st. dělená po 0,001 st.

TAJMAC MCFV 2080

- 2 ks, pojezdy 2 000 × 800 × 500 mm

MCFV 1260

- 2 ks, pojezdy 2 000 × 800 × 500 mm

TAJMAC H63

- 2 ks, stůl 800 × 300, pojezdy 1 010 × 800 × 1 010 mm; osa B 360 st.



Obráběcí centra soustružnická

MAS S80i

- max. průměr \varnothing 430 mm, max. hřídel \varnothing 370 × 1 000 mm

MORI SEIKI NL 2500

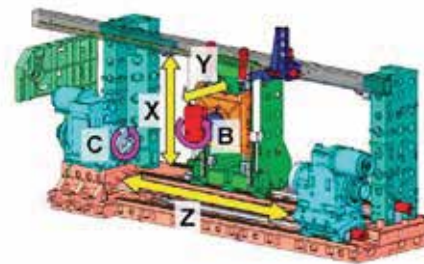
- max. \varnothing 356 × 705 mm, osa Y \pm 50 mm, max. \varnothing tyčovina 80 mm

MORI SEIKI NL 3000

- max. \varnothing 420 × 2 123 mm, osa Y \pm 60 mm, max. \varnothing tyčovina 90 mm

MORI SEIKI NT6600 DCG/6000CS

- max. \varnothing 1 070 × 6 076 mm, osa Y \pm 330 mm, osa B \pm 120°
- vrtání hlubokých otvorů dle nástrojového vybavení



Portálové obráběcí centrum

ZIMMERMANN FZ 42

- | | | | |
|-----------------|-----------|----------------|-----------|
| ■ délka stolu | 11 500 mm | pracovní délka | 10 000 mm |
| ■ šířka stolu | 5 000 mm | pracovní šířka | 5 000 mm |
| ■ výška pojezdu | 2 780 mm | pracovní výška | 2 000 mm |



Horizontální vyvrtávačky

WHQ 13 CNC

- x = 3 500 mm, y = 2 350 mm, otočný stůl 2 000 × 1 800 mm

WD 130 s indikací

- x = 5 500 mm, otočný stůl 2 000 × 1 800 mm

W 160 s indikací

- x = 6 000 mm, otočný stůl 3 500 × 4 000 mm

FU150/10

- x = 9 000 mm, y = 3 000 mm, otočný stůl 3 000 × 2 500 mm



Portálová frézka

FRFQ 350

- obrobek max. 4 000 × 2 200 × 17 000 mm



Soustruhy

- max. Ø 700 mm, délka 6 000 mm.

Brusky

Brusky vodících ploch

- obrobek max. 2 200 × 2 000 × 10 000 mm

Bruska na plocho BRH

- s magnetkou 500 × 1 500 mm

Bruska BUC 63

- max. Ø 600 mm l = 4 000 mm, brusná fortuna na otvory l = 700 mm

Erwin JUNKER – GRINDING Allround

- l = 800 mm, max. Ø 600 mm

Bruska drážkových profilů hřídelí

- obrobek max. l = 850 mm, délka drážky = 500 mm, šířka drážky max. 30 mm



Měřicí zařízení

Pětiosá kontinuální skenovací hlava REVO – 2

- pětiosé skenování
- pětiosé dotekové měření
- rychlost snímání pohybem sondy REVO až 4000 bodů za sekundu
- měření otvorů pomocí dotkových bodů, kruhových skenů nebo spirálových skenů
- data na tvarových plochách a hranách lze zachycovat rychlým pohybem hlavy
- pětiosý měřicí stroj
- maximální rozměry měřeného dílce:
 - X = 1 088, Y = 2 235, Z = 858
- prostorová přesnost:
 - MPE(E0) = ±(5.5 + L / 300) μm (L in mm)



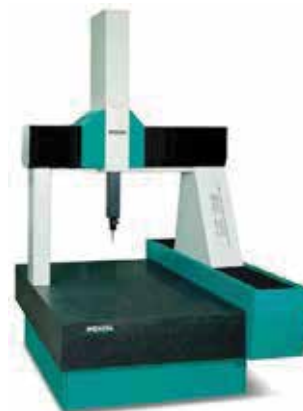
API LaserTracker T3-40

- přenosná laserová proměřovací kamera
 - parametry měření:
 - měřicí dosah ±40 m
 - úhel natočení ±320 stupňů
 - úhel náklonu +80/-60 stupňů
 - prostorová přesnost 3D:
 - statická ±5 ppm (2 sigma)
 - dynamická ±10 ppm (2 sigma)
 - teplotní, tlaková a materiálová kompenzace
 - využití pro měřicí úlohy:
 - ustavení strojních celků na základ
 - proměření vzájemných kolmostí a rovnoběžností jednotlivých komponentů
 - proměření tvarových úchylek velkých součástí (přímost, rovinnost, rovnoběžnost) zejména u nespojitých ploch



WENZEL LH 108

- tříosý měřicí stroj
 - maximální rozměry měřeného dílce:
 - x = 1 200 mm
 - y = 1 600 mm
 - z = 800 mm
 - prostor. přesnost: 2,4 μ m + l/300 (mm)



ZEISS Rondcom 44

- přesný kruhoměr pro kontrolu úchylek tvaru a polohy
- vertikální osa – měřená dráha 500 mm
- max. zatížení 30 kg



Laser

TruLaser 3040

- maximální rozměry plechu: 2 000 × 4 000 × 20 mm
- plyn: CO₂
- materiál: ocelové plechy



Lakovna

- plocha 400 m²

■ TOSHULIN, a.s.

Wolkerova 845
CZ – 768 24 Hulín
tel: +420 573 327 419
fax: +420 573 327 215
e-mail: kooperace@toshulin.cz